



Pani/Pan
Dyrektor
Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej,
dla którego podmiotem
tworzącym
jest Województwo Śląskie

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ŚLĄSKIEGO

DEPARTAMENT NADZORU
PODMIOTÓW LECZNICZYCH
I OCHRONY ZDROWIA

ul. Ligonia 46
40-037 Katowice

TELEFON +48 32 77 40 395

zdrowie@slaskie.pl
slaskie.pl

Stosownie do ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (tj. Dz. U. 2023 poz. 120 z późn. zm) Zarząd Województwa Śląskiego Uchwałą nr 1192/84/VII/2025 z dnia 28.05.2025 roku zobowiązał Panią Dyrektor/Pana Dyrektora do:

- 1) zbadania przez biegłego rewidenta rocznych sprawozdań finansowych za 2025 i 2026 rok podmiotu leczniczego, którym Pani/Pan Dyrektor kieruje;
- 2) wyłonienia firmy audytorskiej w celu przeprowadzenia badania sprawozdań finansowych za 2025 i 2026 rok zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 3) przedstawienia wyłonionej firmy audytorskiej do wyboru przez Zarząd Województwa Śląskiego, **w terminie do 31 sierpnia 2025 roku**;
- 4) zawarcia na lata 2025-2026 umowy o badanie sprawozdań finansowych z wybraną przez Zarząd Województwa Śląskiego firmą audytorską.

Informacja dotycząca postępowania w przedmiotowym zakresie powinna zawierać:

- 1) wykaz ofert, które wpłynęły do podmiotu leczniczego z uwzględnieniem nazw firm audytorskich, ceny brutto każdej oferty oraz kryteriów, według których została wyłonią firma audytorska;
- 2) w przypadku prowadzenia postępowania zgodnie z ustawą prawo zamówień publicznych proszę o wskazanie trybu w jakim zostało przeprowadzone.

Roczne sprawozdania finansowe za 2025 i 2026 rok należy sporządzić ze szczegółowością nie mniejszą niż określa to ustawa o rachunkowości, jednak nie dopuszcza się formy uproszczonej sprawozdań dla podmiotów leczniczych, dla których ustawa przewiduje możliwość zastosowania takiej formy.

Samodzielne publiczne zakłady opieki zdrowotnej, dla których podmiotem tworzącym jest Województwo Śląskie zobowiązane są do zawarcia w sprawozdaniu finansowym m.in.:

- 1) rachunku zysków i strat za 2025 i 2026 rok w wariantcie porównawczym;
- 2) zestawienia zmian w kapitale (funduszu) własnym;
- 3) wykazu należności i zobowiązań wraz z listą dłużników i wierzycieli z uwzględnieniem struktury wiekowej;
- 4) zestawienia wierzytelności objętych cesją z uwzględnieniem nazwy cedenta i cesjonariusza, tytułu zobowiązania i kwoty cesji;
- 5) wykazu nieruchomości stanowiących własność Województwa Śląskiego pozostających w użytkowaniu podmiotu.

Dokonana przez biegłego rewidenta analiza porównawcza musi obejmować rok badany i dwa poprzedzające go lata obrotowe. Jednocześnie biegły przeprowadzi ocenę zdolności jednostki do kontynuacji działalności w roku następnym po roku badanym. Biegły rewident jest zobowiązany także do udziału w posiedzeniu Rady Społecznej samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej w celu przedstawienia wyników badania.

Zaleca się zastosowanie zasady rotacji biegłego rewidenta zgodnie z regułą, iż należy korzystać z usług tego samego biegłego rewidenta nie dłużej niż w dwóch kolejnych latach.

Ponadto informujemy, iż Dyrektorzy Szpitala Specjalistycznego Nr 2 w Bytomiu oraz "REPTY" Górnośląskiego Centrum Rehabilitacji im. Gen. Jerzego Ziętka z siedzibą w Tarnowskich Górach zgłaszali do podmiotu tworzącego problemy z terminową realizacją zadań w zakresie badania sprawozdań finansowych.

Badanie rocznego sprawozdania finansowego za dany rok obrotowy należy przeprowadzić w terminie umożliwiającym jego przekazanie (wraz z opinią Rady Społecznej) do zatwierdzenia przez Zarząd Województwa Śląskiego, tj. do **30 kwietnia 2026 r.** (za 2025 rok) i do **30 kwietnia 2027 r.** (za 2026 rok).

DYREKTOR
Departamentu Nadzoru Podmiotów
Leczniczych i Ochrony Zdrowia
Bernadeta Kuraszewska

Uchwała nr 1192/84/VII/2025
Zarządu Województwa Śląskiego
z dnia 28.05.2025r.

w sprawie:
**badania rocznych sprawozdań finansowych samodzielnych publicznych zakładów opieki
zdrowotnej za 2025 i 2026 rok przez biegłych rewidentów**

Na podstawie art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie województwa (Dz. U. z 2025 r. poz. 581) w związku z art. 66 ust. 4 ustawy z dnia 29 września 1994 roku o rachunkowości (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 120 z późn. zm.) oraz art. 121 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 roku o działalności leczniczej (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r. poz. 450).

Zarząd Województwa Śląskiego
uchwała

§ 1.

Zobowiązuje się dyrektorów samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej, dla których podmiotem tworzącym jest Województwo Śląskie, do zbadania rocznych sprawozdań finansowych za 2025 i 2026 rok przez biegłego rewidenta.

§ 2.

Zobowiązuje się dyrektorów samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej do przedstawienia do wyboru Zarządowi Województwa Śląskiego firmy audytorskiej do przeprowadzenia badania sprawozdań finansowych za 2025 i 2026 rok w samodzielnych publicznych zakładach opieki zdrowotnej, dla których podmiotem tworzącym jest Województwo Śląskie, w terminie do 31 sierpnia 2025 roku.

§ 3.

Dyrektorzy samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej, dla których podmiotem tworzącym jest Województwo Śląskie, zawierają na lata 2025-2026 umowy o badanie sprawozdań finansowych z wybraną przez Zarząd Województwa Śląskiego firmą audytorską.

§ 4.

Wykonanie uchwały powierza się Marszałkowi Województwa.

§ 5.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Wojciech Saługa - Marszałek Województwa

Leszek Pietraszek - Wicemarszałek Województwa

Grzegorz Boski - Wicemarszałek Województwa

Joanna Bojczuk - Członek Zarządu Województwa

Rafał Adamczyk - Członek Zarządu Województwa



Dokument podpisany elektronicznie przez:
Marcin Wliski; Urząd Marszałkowski

Data podpisu:
2025.05.26 10:10:02.